

正时链

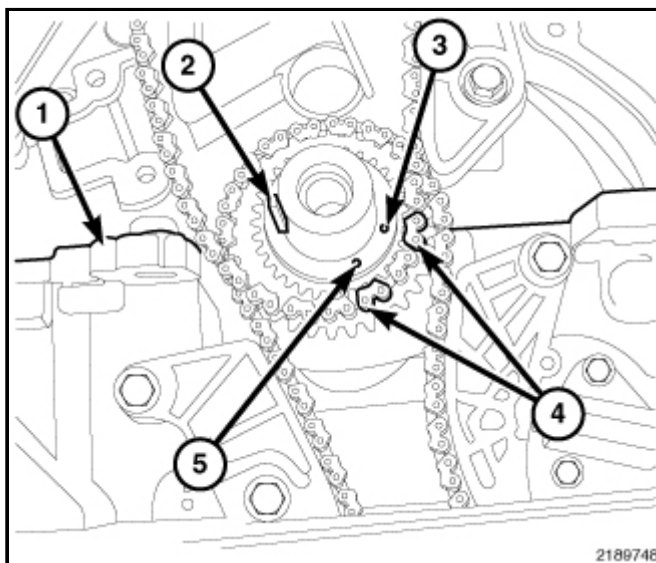
1. 拆卸正时链盖罩。[L](#)- 拆卸。

注意： 曲轴凸轮轴的正时标记位置是在(3)或(5)，取决于发动机生产，早期生产在(5)，后期生产在(3)，或者售后组装在(3)。但是他们之间有一点是共通的。加入发动机处于TDC上止点位置，那么键槽应该都在9:00位置，且平行与梯形车架支架面。

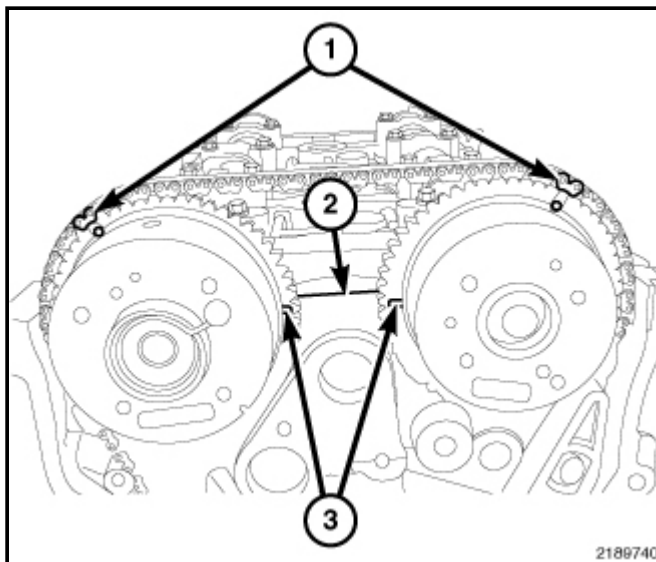
2. 确认发动机是否在TDC位置。

注意： 如果找不到正时链的电鍍联杆，要想再次使用此链条，则应在拆卸之前事先在正时链的联杆所对应的正时标记上标上记号。

3. 对应于曲轴正时标记(3)或(5) 做链节标记(4)。



4. 将发动机转到TDC位置，验证凸轮轴链轮(3)标记是否和气缸盖罩密封面(2)平行。如果标记没有对齐，那是正时链条安装不正确所致。
5. 标记对应于凸轮轴正时标记的联杆(1)。



6. 取下正时链张紧器(5)。(参见09-发动机/气门正时/正时链和正时链轮-拆卸)。
7. 卸下正时链(2)。

